



中华人民共和国国家标准

GB/T 20899.3—2007

金矿石化学分析方法 第3部分：砷量的测定

Methods for chemical analysis of gold ores—
Part 3:Determination of arsenic contents

HTTP://www.macylab.com TEL:400-616-4686

2007-04-27 发布

2007-11-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

GB/T 20899《金矿石化学分析方法》分为 11 个部分：

- 第 1 部分：金量的测定；
- 第 2 部分：银量的测定；
- 第 3 部分：砷量的测定；
- 第 4 部分：铜量的测定；
- 第 5 部分：铅量的测定；
- 第 6 部分：锌量的测定；
- 第 7 部分：铁量的测定；
- 第 8 部分：硫量的测定；
- 第 9 部分：碳量的测定；
- 第 10 部分：锑量的测定；
- 第 11 部分：砷量和铋量的测定。

本部分为 GB/T 20899 的第 3 部分。

本部分由中华人民共和国国家发展和改革委员会提出。

本部分由长春黄金研究院归口。

本部分由国家金銀及制品质量监督检验中心(长春)负责起草。

本部分主要起草人：陈菲菲、黄蕊、刘正红、张琦、刘冰、魏成磊。

MACY INSTRUMENT
专业光度计系列生产厂家
[HTTP://www.macylab.com](http://www.macylab.com) TEL:400-616-4686

金矿石化学分析方法 第3部分:砷量的测定

1 范围

本部分规定了金矿石中砷量的测定方法。

本部分适用于金矿石中砷量的测定。

2 二乙基二硫代氨基甲酸银分光光度法测定砷量(测定范围:0.010%~0.350%)

2.1 方法提要

试样经酸分解,于1 mol/L~1.5 mol/L硫酸介质中砷被锌粒还原,生成砷化氢气体,用二乙基二硫代氨基甲酸银(以下简称铜试剂银盐)三氯甲烷溶液吸收。铜试剂银盐中的银离子被砷化氢还原成单质胶态银而呈红色。于分光光度计波长530 nm处测量其吸光度。

2.2 试剂

2.2.1 硝酸(ρ 1.42 g/mL)。

2.2.2 硫酸(1+1)。

2.2.3 无砷锌粒。

2.2.4 酒石酸溶液(400 g/L)。

2.2.5 碘化钾溶液(300 g/L)。

2.2.6 二氯化锡溶液(400 g/L),以盐酸(1+1)配制。

2.2.7 三乙醇胺(或三乙胺)三氯甲烷溶液(3+97)。

2.2.8 三氯甲烷。

2.2.9 硫酸铜溶液:称取3.93 g硫酸铜($CuSO_4 \cdot 5H_2O$),溶于20 mL水中,混匀。此溶液含铜5 mg/mL。

2.2.10 铜试剂银盐三氯甲烷溶液(2 g/L):称取1 g铜试剂银盐于1 000 mL试剂瓶中,加入500 mL三乙醇胺三氯甲烷溶液(2.2.7),搅拌使其溶解,静止过夜,过滤后使用。贮存于棕色试剂瓶中。

2.2.11 砷标准贮存溶液:称取0.132 0 g三氧化二砷(预先在100℃~105℃烘1 h,置于干燥器中,冷至室温)于100 mL烧杯中,加入10 mL氢氧化钠溶液(100 g/L),加热溶解后,取下,冷至室温。加入20 mL盐酸,移入1 000 mL容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀。此溶液含砷0.100 mg/mL。

2.2.12 砷标准溶液:移取10.00 mL砷标准贮存溶液(2.2.11)于200 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液含砷5 μ g/mL。

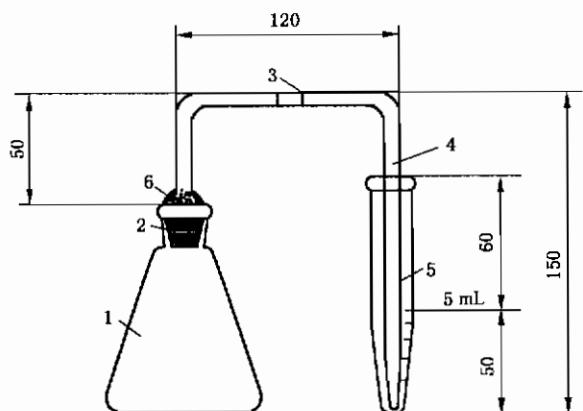
2.2.13 乙酸铅脱脂棉:将脱脂棉浸于100 mL乙酸铅溶液中(100 g/L,内含1 mL冰乙酸),取出,干燥后使用。

2.3 仪器

2.3.1 分光光度计。

2.3.2 砷化氢气体发生器及吸收装置(见图1)。

单位为毫米



- 1——砷化氢发生器(100 mL 14号标准口锥形瓶);
 2——半球形空心14号标准口瓶塞;
 3——医用胶皮管;
 4——导管(内径0.5 mm~1 mm,外径6 mm~7 mm);
 5——砷化氢吸收管(外径16 mm);
 6——乙酸铅脱脂棉(2.2.13)。

图1 砷化氢发生器及吸收装置图

2.4 试样

2.4.1 试样粒度不大于0.074 mm。

2.4.2 试样应在100℃~105℃烘1 h后,置于干燥器中冷却至室温。

2.5 分析步骤

2.5.1 试料

称取0.20 g试样。精确至0.0001 g。

独立地进行两次测定,取其平均值。

2.5.2 空白试验

随同试料做空白试验。

2.5.3 测定

2.5.3.1 将试料(2.5.1)置于100 mL烧杯中,加入少量水润湿后,加入10 mL硝酸(2.2.1)、5 mL硫酸(2.2.2),加热溶解,蒸至冒白烟,取下冷却。

2.5.3.2 用10 mL水冲洗杯壁,加入10 mL酒石酸溶液(2.2.4),加热煮沸,使可溶性盐溶解,取下,冷至室温,移入100 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。按表1分取溶液于125 mL砷化氢气体发生器中。

表1

砷质量分数/%	分取试料溶液体积/mL
0.050~0.10	10.00
0.10~0.20	5.00
0.20~0.35	2.00

2.5.3.3 加入7 mL硫酸(2.2.2)、5 mL酒石酸(2.2.4),加水使体积约为40 mL,加入5 mL碘化钾溶液(2.2.5)、2.5 mL二氯化锡溶液(2.2.6)、1 mL硫酸铜溶液(2.2.9),每加一种试剂混匀后再加另一种试剂,以水稀释至体积为60 mL。

2.5.3.4 移取10.00 mL铜试剂银盐三氯甲烷溶液(2.2.10)于有刻度的吸管中,连接导管。向砷化氢

气体发生器中加入 5 g 无砷锌粒(2.2.3),立即塞紧橡皮塞,40 min 后,取下吸收管。

2.5.3.5 向吸收管中加入少量三氯甲烷(2.2.8)补充挥发的三氯甲烷,使体积为10.00 mL,混匀。

2.5.3.6 将部分溶液(2.5.3.5)移入1cm比色皿中,以铜试剂银盐三氯甲烷溶液(2.2.10)为参比液,于分光光度计波长530nm处测量吸光度,从工作曲线上查出相应的砷量。

2.5.4 移取 0 mL、1.00 mL、2.00 mL、3.00 mL、4.00 mL、5.00 mL、6.00 mL 砷标准溶液(2.2.12)分别置于砷化氢发生器中,以下按 2.5.3.3~2.5.3.6 进行。以砷量为横坐标,吸光度为纵坐标绘制工作曲线。

2.6 结果计算

按式(1)计算砷的质量分数.

$$w(\text{As}) = \frac{(m_1 - m_2)V_0 \times 10^{-6}}{m_2 V_1} \times 100 \quad \dots \dots \dots (1)$$

式中：

$w(\text{As})$ —砷的质量分数,用%表示。

m_1 ——自工作曲线上查得的砷量,单位为微克(μg)。

m_2 ——自工作曲线查得的随同试料空白的砷量, 单位为微克(μg);

m_0 —试样量,单位为克(g);

V_0 ——溶液的总体积,单位为毫升(mL);

V_1 —测定时分取溶液的体积,单位为毫升(mL)。

分析结果表示至小数点后第两位,若质量分数小于0.10%时,表示至三位小数。

2.7 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于表 2 所列允许差。

表 2 利润率 单位为%

砷质量分数	允 许 差
0.050~0.15	0.02
>0.15~0.25	0.03
>0.25~0.35	0.04

3 卑磷酸盐滴定法测定砷量(测定范围:0.15%~5.00%)

3.1 方法提要

试料以酸分解，在6 mol/L盐酸介质中，用卑磷酸盐将砷还原为单体状态析出，过滤，用碘标准溶液溶解，以亚砷酸钠标准溶液回滴过量的碘溶液。

3.2 试剂

3.2.1 盐酸(ρ 1.19 g/mL)。

3.2.2 硝酸(ρ 1.42 g/mL)。

3.2.3 硫酸(1+3)。

3.2.4 硫酸(1+1)。

3.2.5 卑磷酸钠。

3.2.6 碳酸氢钠溶液(30 g/L):向 100 mL(30 g/L)碳酸氢钠溶液中加入 5 mL 淀粉溶液(3.2.7),滴入 0.01 mol/L 的 $\frac{1}{2}$ I_2 溶液至呈微蓝色。

3.2.7 淀粉溶液(5 g/L):称取0.5 g可溶性淀粉,用少许水调成糊状,加入100 mL沸水,搅匀,并煮沸片刻,冷却。

3.2.8 卑磷酸钠溶液(20 g/L):以盐酸溶液(1+3)配制。

3.2.9 氯化铵溶液(50 g/L)。

3.2.10 亚砷酸钠标准溶液 [$c(1/2\text{Na}_3\text{AsO}_3) = 0.01 \text{ mol/L}$ 或 0.05 mol/L]:

称取 0.494 6 g(或 2.472 8 g)优级纯亚砷酸酐(As_2O_3),置于 200 mL 烧杯中,加入 10 mL~20 mL 200 g/L 氢氧化钠溶液,微热溶解后移入 1 000 mL 容量瓶中,用水稀释至 200 mL~300 mL,加入 2~3 滴酚酞指示剂(3 g/L),用硫酸(3.2.3)中和至红色刚好消失。加入 5 g 碳酸氢钠,冷至室温,以水稀释至刻度,摇匀。

3.2.11 碘标准溶液 [$c(1/2 I_2) = 0.01 \text{ mol/L}$ 或 0.05 mol/L]:

3.2.11.1 配制:称取 1.27 g(或 6.35 g)碘,置于预先盛有碘化钾溶液(40 g 碘化钾溶于 20 mL~25 mL 水中)的锥形瓶中,摇动使碘完全溶解,移入 1 000 mL 棕色容量瓶中,以水稀释至刻度,摇匀。

3.2.11.2 标定：用滴定管准确加入 20 mL 亚砷酸钠标准溶液(3.2.10)于 300 mL 锥形瓶中，加入 20 mL 碳酸氢钠溶液(3.2.6)，5 mL 淀粉溶液(3.2.7)，用水吹洗瓶壁，稀释至体积约 80 mL，用碘标准溶液(3.2.11)滴定至浅蓝色为终点。

按式(2)计算碘标准溶液的实际浓度:

式中：

c_1 ——碘标准溶液的实际浓度,单位为摩尔每升(mol/L);

c_2 —亚碘酸钠标准溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L);

V_1 —滴定时消耗碘标准溶液的体积,单位为毫升(mL);

V₂—加入亚砷酸钠标准溶液的体积,单位为毫升(mL)。

3.3 试样

3.3.1 试样粒度不大于0.074 mm

3.3.2 试样应在 $100^{\circ}\text{C} \sim 105^{\circ}\text{C}$ 挥 1 h 后，置于干燥器中冷却至室温。

3.4 分析步骤

3.4.1 试料

称取 0.50 g 试样 精确至 0.0001 g

独立地进行两次测定，取其平均值。

3.4.2 空白试验

随同试料做空白试验

3.4.3 测定

3.4.3.1 将试料(3.4.1)置于500 mL锥形瓶中,用少量水润湿,加入15 mL~20 mL硝酸(3.2.2),待剧烈反应停止后,移至电热板上加热蒸发至小体积(试样中含硫高时,加入少许氯酸钾,使析出的硫氧化)。

3.4.3.2 加入 10 mL~15 mL 硫酸(3.2.4),用少量水吹洗瓶壁,加热蒸发至冒三氧化硫浓烟,取下冷却,用水吹洗瓶壁,继续加热蒸发至冒三氧化硫浓烟,并保持 5 min。取下冷却,加入 35 mL 水,加热使可溶性盐类溶解,取下稍冷,加入 35 mL 盐酸(3.2.1),加入 0.1 g 硫酸铜,不断搅拌,分次加入卑磷酸钠(3.2.5)至溶液黄绿色褪去后,再过量 1 g~2 g。

3.4.3.3 在锥形瓶上用橡皮塞连接一个约 70 cm~80 cm 的玻璃管,煮沸 20 min~30 min,使沉淀凝聚。冷却后,用脱脂棉加纸浆过滤,用卑磷酸钠溶液(3.2.8)洗涤沉淀及锥形瓶 3 次~4 次,再用氯化铵溶液(3.2.9)洗涤 6 次~7 次,弃去滤液。

3.4.3.4 将沉淀、脱脂棉及纸浆全部移入原锥形瓶中,用小片滤纸擦净漏斗,放入原锥形瓶中,加入100 mL 碳酸氢钠溶液(3.2.6),在摇动下,用滴定管加入碘标准溶液(3.2.11)至元素砷完全溶解,并过量数毫升。用水冲洗瓶壁,加入5 mL 淀粉溶液(3.2.7),立即用亚砷酸钠标准溶液(3.2.10)滴定至蓝

色消褪，并过量 2 mL~3 mL，再继续用碘标准溶液(3.2.11)滴定至浅蓝色为终点。

3.5 结果计算

按式(3)计算砷的质量分数:

$$w(\text{As}) = \frac{(V_3 c_1 - V_4 c_2) \times 0.01498}{m} \times 100 \quad \dots \dots \dots \quad (3)$$

式中：

$w(\text{As})$ ——砷的质量分数,用(%)表示;

c_1 ——碘标准溶液的实际浓度,单位为摩尔每升(mol/L);

c_2 ——亚砷酸钠标准溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L);

V_3 ——滴定时消耗碘标准溶液的体积,单位为毫升(mL);

V_4 ——加入亚砷酸钠标准溶液的体积,单位为毫升(mL);

m —试料的质量,单位为克(g);

0.014 98——砷的摩尔质量,单位为克每摩尔(g/mol)。

分析结果表示至小数点后第两位。

3.6 允许差

实验室之间分析结果的差值应不大于表 3 所列允许差。

表 3

单位为%

砷质量分数	允 许 差
0.15~0.30	0.03
0.30~0.50	0.05
>0.50~1.00	0.08
>1.00~2.00	0.15
>2.00~3.00	0.25
>3.00~5.00	0.35

MACY 美析仪器

专业光度计系列生产厂家

HTTP://www.macylab.com TEL:400-000-686

中华人民共和国
国家 标 准

金矿石化学分析方法
第3部分：砷量的测定

GB/T 20899.3—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2007年7月第一版 2007年7月第一次印刷

*

书号：155066·1-29640 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 20899.3-2007